

Permabond UV-Lijmen

Permabond UV-Lijmen zijn ééncomponenstlijmen, die op elk gewenst moment uitharden en zijn geschikt voor een groot aantal materiaalsoorten. Via belichting met UV-licht harden de Permabond UV-Lijmen uit en vormen in enkele seconden een sterke verbinding.

Waar worden Permabond UV-lijmen ingezet?

Permabond UV-Lijmen zijn uitstekend geschikt voor glas-glas en glas-metaalverbindingen. Ze hebben een hoge sterkte en zijn daardoor geschikt voor dragende constructies zoals bij glazen meubelen en vitrinekasten. Voor verbindingen tussen materialen met verschillende thermische uitzetting zijn er enigszins flexibele types beschikbaar.

Bij kunststoffen zoals acrylaat (PMMA) en Polycarbonaat (PC) is het van belang de doorlaatbaarheid van UV-licht te kennen. Dit soort kunststoffen zijn vaak gestabiliseerd met z.g. UV-blokkers. Permabond technologieën zijn in staat de UV doorlaatbaarheid te meten en uitgebreid te adviseren.

Hoe werken UV-Lijmen ?

Permabond UV-Lijmen bevatten een foto-initiator waardoor blootstelling aan UV- of blauw lichtstraling het uithardingsproces activeert. Dit betekent dat op z'n minst één van de te verlijmen materialen helder of transparant moet zijn. Voor schaduwvlakken zijn eventueel "dual cure" producten beschikbaar.

Wat zijn de voordelen van Permabond UV-Lijmen?

Versnelde productie door snelle uitharding (dus kostenbesparing).
Meer mogelijkheden verschillende materialen te verlijmen.
Onzichtbare verbinding door helderheid van de lijm. De lijm vergeelt niet.

Hoe hardt de lijm uit? Gebeurt dit ook bij daglicht?

Bepaalde golf lengtes in daglicht kunnen er voor zorgen dat de lijm langzaam verhardt, echter dit is onvoldoende om de juiste sterkte te krijgen. Gebruik van een UV-lamp is noodzakelijk. LubriBond kan u hierin adviseren.

Is UV-Lijm veilig in gebruik ?

De lijmsoort is vrij van oplosmiddelen en ontwikkeld voor een veilig gebruik.
De UV-lampen zijn uit te voeren met diverse veiligheidsvoorzieningen zoals afschermingen, filters, etc,...

Hoe snel harden UV-lijmen uit ?

Specifieke uithardingstijden worden per product weergegeven in de tabel aan de achterzijde van dit blad. Dit zijn echter richtwaarden en zijn mede afhankelijk van de lichtsterkte van de UV-lamp, de afstand tot het lijmoppervlak en de doorlaatbaarheid van het materiaal.

Specifieke eigenschappen

- Harden uit in enkele seconden.
- Kostbare hulp gereedschappen zoals ovens zijn overbodig.
- Oplosmiddelvrij niet ontvlambaar.
- Hoge verbindingsterkte welke eigen materiaalsterkte vaak overtreft.
- Esthetisch zeer fraai.



Permabond
Engineering Adhesives

Permabond UV-Lijmen Selectietabel

Onderstaande tabel geeft de meest gangbare Permabond UV-Lijmen weer. Voor meer gedetailleerde technische informatie kunt u contact opnemen of een bezoek brengen aan de web site van Permabond, www.permabond.com Voor het bespreken van specifieke toepassingen kunt u contact opnemen met een van de specialisten van LubriBond.

Type	Toepassing	Kleur	Viscositeit (mPa.s)	Fixatietijd in sec. bij 4 mW/cm	Treksterkte in MPa	Afschui-sterkte in MPa	Hardheid in Shore D	Refractie Index	Rek bij breuk in %	Gebruikstemp. (°C)
UV610	Hoge sterkte voor glas-metaal	Opaal	800-1000	11	17	Staal op glas 13-16	70	1.47	95	-55 to +120
UV620	Universeel gebruik	Helder, kleurloos	2000-3000	5	16	Staal op glas 9-10	62	1.49	75	-55 to +120
UV625	Druipt niet, ruimtevullend, Verticale toepassing	Helder, kleurloos	Gel	5	16.5	Staal op glas 10-11	65	1.47	40	-55 to +120
UV630	Kunststoffen	Helder, kleurloos	200-300	6	14	PC op PC >9*	60	1.47	110	-55 to +120
UV632	Lage viscositeit, kunststof verlijming, goede adhesie met acrylaat.	Helder, kleurloos	200-300	10	13	PC op PC >9*	60	1.47	170	-55 to +120
UV640	Medium viscositeit, kunststof verlijming.	Helder, kleurloos	3000-4000	7	13	PC op PC >9*	60	1.47	110	-55 to +120
UV648	Kunststof verlijming, goede adhesie met acrylaat.	Helder, kleurloos	Gel	10	11	PC op PC >9*	60	1.47	150	-55 to +120
UV670	Flexibel, voor metalen	Helder, kleurloos	2000-3000	7	12	Staal op glas 8-9	58	1.47	85	-55 to +120
UV7141	UV en anaerobe uitharding. Voor het lijmen van keramisch gecoat spiegels, glas en metaal.	Heldere/kleurloze vloeistof, enigszins geel na uitharding.	1000-2000	15	20	Staal op glas 14-17	-	1.49	-	-55 to +150

De uithardingstijd van UV-Lijmen is afhankelijk van de sterkte van de lamp, afstand tot het te verlijmen oppervlak en doorlaatbaarheid van het te verlijmen materiaal. Voor verdere technische informatie verwijzen wij u per product naar het technisch informatieblad (TDS) en het veiligheidsblad (MSDS).

PC= Polycarbonaat

* basismateriaal breekt

LUBRIBOND^{BENELUX}
LIJMEN EN SILICONEN

LubriBond Benelux
Edisonstraat 14 D
2811 EM Reeuwijk
The Netherlands
tel. +31 (0)182 760080
fax. +31 (0)182 760088
email. informatie@lubribond.nl
www.lubribond.nl

Permabond[®]
Engineering Adhesives

www.permabond.com

info.europe@permabond.com

De informatie en aanbevelingen op dit informatieblad zijn nauwkeurig samengesteld en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken in vervaardiging en toepassing van lijmsystemen. Onbekende factoren en omstandigheden kunnen echter algemene veronderstellingen veranderen tijdens het gebruik. Het is van essentieel belang dat de gebruiker de toepasbaarheid van de individuele producten controleert door grondig te testen alvorens tot seriematige toepassing over te gaan. Om deze reden en vanwege het uitgebreide toepassingsgebied van de producten kan Permabond in individuele gevallen geen verantwoording nemen betreffende juistheid van genoemde waarden en aanbevelingen. In geval van uitzonderlijke omstandigheden en specifieke toepassingen verzoeken wij u contact op te nemen met uw Permabond dealer. Alle rechten zijn voorbehouden aan Permabond, en niets uit dit informatieblad mag worden gereproduceerd zonder toestemming.