

# Cyano-acrylaatlijmen

Permabond cyano-acrylaatlijmen leveren hoge prestaties in de meest uiteenlopende productieprocessen. Enkele voorbeelden zijn onder andere het verlijmen van ongelijke en moeilijk te hechten materialen, snelle uitharding en sterke verbindingen. Permabond cyano-acrylaten bieden passende lijm-oplossingen voor de meest veeleisende fabricage- en assemblagetoeepassingen en zijn beschikbaar in een groot aantal verschillende viscositeiten.

## Hoe werken cyano-acrylaatlijmen?

Permabond cyano-acrylaatlijmen bestaan uit één component en harden uit door het aangaan van een reactie met de vochtdeeltjes op het oppervlak van de te verbinden materialen. Permabond cyano-acrylaten harden slechts in enkele seconden uit bij omgevingstemperatuur en zijn ontwikkeld om zowel flexibele als starre oppervlakken van o.a. metaal, rubber en verschillende type kunststoffen met elkaar te verbinden.

Permabond cyano-acrylaten zijn leverbaar in een groot aantal viscositeiten en verbindingsterktes. De verschillende types zijn afgestemd op het gebruik bij uiteenlopende materialen, zoals het verlijmen van dichte tot poreuze oppervlakken en van starre tot flexibele onderdelen.

## Permabond cyano-acrylaten met een lage tot gemiddelde viscositeit bieden:

- Uitstekende hechting op hout, rubber en kunststof;
- Voortreffelijke verbindingsterkte bij het verlijmen van kunststof met metaal of rubber met metaal;
- Corrosiebescherming bij verlijmen van verschillende metaalsoorten.

## Permabond cyano-acrylaten met een hoge viscositeit bieden:

- Afzonderlijke types voor het gebruik in verticale toepassing of op poreuze oppervlakken;
- Spleetvullend vermogen tot ca. 0,5 mm.
- Snelle, in 30 sec. uithardende soorten verhogen de productie-snelheid;
- Hoge verbindingsterkte, met een losbreeksterkte tot 25 Mpa, overtreffen ze in enkele gevallen de eigen sterkte van de te verlijmen materialen.

## Specifieke eigenschappen

- Ongelijksoortige materialen zoals rubber en metaal kunnen worden verlijmd, zonder concessies te doen aan de verbindingsterkte.
- Korte uitharding in enkele seconden bij kamertemperatuur maakt het gebruik van kostbare hulpgereedschappen of ovens overbodig; assemblagesnelheden worden verhoogd.
- Spleetvullend vermogen tot ca. 0,5 mm.
- Vrij van oplosmiddelen en niet ontvlambaar.
- Uitzonderlijke verbindingsterkte, welke zelfs de eigen sterkte van de te verlijmen materialen kan overtreffen.



**Permabond**<sup>®</sup>  
Engineering Adhesives

## Permabond Cyano-acrylaatlijmen Selectietabel

Deze tabel biedt een selectie uit het volledige aanbod van Permabond cyano-acrylaatlijmen. Uitgebreide technische informatie waaronder de specificatiebladen (TDS) zijn beschikbaar op de website: [www.permabond.com](http://www.permabond.com). Voor vragen omtrent het gebruik van lijmen in specifieke toepassingen staan de technisch adviseurs van LubriBond volledig ter beschikking. Zij bieden u alle ondersteuning bij het selecteren van de juiste lijmsort.

	Type	Eigenschappen	Viscositeit (mPa.s)	Maximale spleetvulling (mm)	Afschuifsterkte (MPa)	Verwerkingstijd(seconden)			Gebruikstemperatuur (°C)
						Rubber	Plastic	Metaal	
Spleetvullend	240	Hoge viscositeit, WRAS goedgekeurd	1500-2500	0.43	21-25	15-20	15-20	15-20	-55 to +80
	2010	Snelle uitharding, Thixotroop, WRAS goedgekeurd	21,000-25,000	0.5	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 to +80
	2011	Druipvrije gel in tube, traag	Gel	0.5	20-24	5-10	5-10	5-10	-55 to +80
Taaisterk / flexibel	731	Zeer flexibel, taai-sterk	100-200	0.15	24-30	15-20	30-45	30-50	-55 to +120
	735	Zeer flexibel, taai-sterk, zwart	200-300	0.15	24-30	10-15	10-15	30-50	-55 to +120
	737	Taai, schokbestendig, zwart	2000-4000	0.50	19-23	10-15	10-15	25-30	-55 to +120
	2050	Hoge viscositeit, flexibel	1000-2000	0.2	16-20	5-10	5-10	10-15	-55 to +80
Zeer snelle uitharding	790	Lage viscositeit, capillair	1-3	0.05	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 to +80
	791	Zeer snel, lage viscositeit.	30-50	0.10	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 to +80
	792	Zeer snel, algemeen gebruik	70-90	0.15	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 to +80
	798	Medium viscositeit, spleetvullend	1500-2500	0.43	19-23	5-7	5-7	5-7	-55 to +80
	799	Hoge viscositeit, spleetvullend	4000-6000	0.5	19-23	5-10	5-10	5-10	-55 to +80
Hoge temperatuur	801	Bestand tot piek van 130°C	30-40	0.08	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 to +130
	802	Bestand tot piek van 160°C	90-110	0.15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 to +160
	820	Bestand tot piek van 200°C	90-110	0.15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 to +200
	920	Bestand tot piek van 250°C	70-90	0.15	19-23	10-15	10-15	15-20	-55 to +250
Geurarm	940	Lage viscositeit capillair	5-10	0.05	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 to +80
	941	Lage viscositeit	20-40	0.08	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 to +80
	943	Medium viscositeit	90-110	0.15	16-20	2-5	5-10	10-15	-55 to +80
	947	Hoge viscositeit	1000-1500	0.25	16-20	2-5	10-15	20-30	-55 to +80
Algemeen gebruik	101	Lage viscositeit, capillair.	1-3	0.05	19-23	2-5	5-10	3-5	-55 to +80
	102	Algemeen gebruik, WRAS goedgekeurd	70-90	0.15	19-23	5-10	7-10	10-15	-55 to +80
	105	Speciale rubbers, WRAS goedgekeurd	30-50	0.10	18-22	5-10	5-10	10-15	-55 to +80
	910	Metaalverbindingen	70-90	0.15	23-29	10-15	10-15	5-10	-55 to +90
Primers	CSA	Oppervlakte activator	1-3	Geschikt voor alle cyanoacrylaten					
	CSA-NF	Niet brandbare, non blooming activator	1-3						
	POP	Polyolefin primer	1-3	In het bijzonder geschikt voor 2050 en 105					

\*om de maximale temperatuurbestendigheid te bereiken is een warmte uitharding noodzakelijk. De vetgedrukte producten zijn onze voorkeursreeks.

**Wanneer de cyano-acrylaatlijmen worden gebruikt op zuurhoudende of poreuze oppervlakken, dan kan een voorbehandeling met Permabond CSA (oppervlakte activator) een aanzienlijk beter resultaat opleveren. Achteraf aanbrengen van CSA kan ook het uitharden van vulnaden buiten het lijmoppervlak versnellen en wordt eveneens gebruikt om witte aanslag naast de lijmnaad (blooming) te voorkomen hetgeen soms met het gebruik van dit type lijmen in verband wordt gebracht.**

De volledige sterkte van de lijmverbinding wordt over het algemeen binnen 24 uur bij kamertemperatuur bereikt.

De eigenschappen zoals in de tabel vermeld, zijn nominale waarden. Wanneer meer gedetailleerde informatie vereist is, kunt u contact opnemen met de specialisten van LubriBond en is tevens te vinden in de technische informatiebladen (TDS). De houdbaarheid van cyano-acrylaatlijmen kan per type verschillen en kan worden verlengd door het product te bewaren in een gekoelde ruimte met een temperatuur van ongeveer 5°C. Meer specifieke informatie omtrent de houdbaarheid is eveneens te vinden in de individuele technische informatiebladen(TDS).

**LUBRIBOND** BENELUX  
LIJMEN EN SILICONEN

LubriBond Benelux  
Edisonstraat 14 D  
2811 EM Reeuwijk  
The Netherlands  
tel. +31 (0)182 760080 fax. +31 (0)182 760088  
email. [informatie@lubribond.nl](mailto:informatie@lubribond.nl)  
[www.lubribond.nl](http://www.lubribond.nl)

**Permabond**  
Engineering Adhesives

[www.permabond.com](http://www.permabond.com)

[info.europe@permabond.com](mailto:info.europe@permabond.com)

De informatie en aanbevelingen op dit informatieblad zijn nauwkeurig samengesteld en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken in vervaardiging en toepassing van lijmsystemen. Onbekende factoren en omstandigheden kunnen echter algemene veronderstellingen veranderen tijdens het gebruik. Het is van essentieel belang dat de gebruiker de toepasbaarheid van de individuele producten controleert door grondig te testen alvorens tot seriematige toepassing over te gaan. Om deze reden en vanwege het uitgebreide toepassingsgebied van de producten kan Permabond in individuele gevallen geen verantwoording nemen betreffende juistheid van genoemde waarden en aanbevelingen. In geval van uitzonderlijke omstandigheden en specifieke toepassingen verzoeken wij u contact op te nemen met uw Permabond dealer. Alle rechten zijn voorbehouden aan Permabond, en niets uit dit informatieblad mag worden gereproduceerd zonder toestemming.