

# Anaërobe lijmen

Permabond anaërobe lijmen zijn ontwikkeld voor het leveren van uitstekende prestaties in de meest uiteenlopende toepassingen. Enkele voorbeelden zijn zelfdragende constructies en pasvlakken van metalen onderdelen zoals bij het inbouwen van lagers, schroefdraadverbindingen, pijpfittingen en flensafdichtingen of pakkingen.

## Hoe werken anaërobelijmen?

Permabond anaërobe lijmen harden uit bij uitsluiting van lucht en de aanwezigheid van metalen (zowel ferro- als non-ferrometalen). De vloeibare lijm vult hierbij kleine onnauwkeurigheden in het metaaloppervlak en de speling tussen de pasvlakken. Vervolgens hardt de lijm snel uit tot een inerte acrylaat lijm/afdichting. Hierbij ontstaat een volledig 100% mechanisch contactvlak en een fysieke borging.

## Permanente montage:

- 100% contactvlak waardoor de sterkte en weerstand tegen trillingen toeneemt.
- Het voorkomen van verdraaiing t.o.v. een mechanische verbinding.
- Een dragend vermogen dat tot vijf maal groter is dan bij mechanische verbindingmethoden.
- Grotere vrijheid in het ontwerp i.v.m. de mogelijkheid tot het verbinden van ongelijksoortige materialen.
- Corrosieweerstand waardoor de levensduur van componenten wordt verlengd.
- Ruimere bewerkingstoleranties bij het ontwerp van de onderdelen.

## Borgen van schroefdraad:

- Korte uithardingstijd waardoor snel getest kan worden onder druk.
- Losneembare en permanente borging van schroefdraad welke de keuzemogelijkheid van borging vergroten.
- 100% lekvrije schroefdraadborgingen.
- Bescherming tegen corrosie waardoor de schroefdraad niet wordt aangetast.
- Borgings- en afdichtingproducten met een capillaire werking voor fijne draad en poreuze materialen.

## Afdichten:

- Samenstellingen op basis van PTFE (Teflon®) voor een betrouwbare en duurzame afdichting.
- Volledige inerte uitharding; bestand tegen zuren, oplosmiddelen en middelen op basis van glycol.
- Verschillende viscositeiten voor afdichting van zowel fijne als grove draad.
- Korte uithardingstijd waardoor snel getest kan worden onder druk, afdichting tot ca. 70 bar.
- Losneembare en permanente verbindingen welke de keuzemogelijkheden vergroten.
- 100% lekvrije leidingafdichting.
- Uiteindelijke verbindingsterkte welke de sterkte van de meeste leidingmaterialen overtreft.

## Pakkingen

- Korte uithardingstijd en de hoge sterkte maakt opnieuw aanhalen van de flensverbinding overbodig.
- Groot aantal verschillende viscositeiten met een vullend vermogen voor uiteenlopende spleetafstanden.
- Groot temperatuurbereik, geschikt voor zware omstandigheden.
- Losneembare en permanente pakkingen vergroten het toepassingsgebied.
- Uitstekend bestand tegen buigen en trillingen zonder verlies van de afdichtende eigenschappen.
- Aanvullende mechanische verbinding overbodig door 100% hechting over het gehele oppervlak.

## Specifieke eigenschappen

- Korte uithardingstijd bij uitsluiting van lucht, verhoogt de productiesnelheid.
- Bestand tegen oliën, oplosmiddelen en overige oppervlaktebehandelingen.
- Leverbaar in verschillende sterktes, van eenvoudig losneembaar tot permanent.
- Uitzonderlijke verbindingsterkte, welke zelfs de eigen sterkte van de te verbinden materialen kunnen overtreffen.
- Groot temperatuurbereik; van -50°C tot +230°C
- Geschikt voor het opvullen van spelingen tot 0,5 mm.
- Met slechts één product de mogelijkheid tot verlijmen, borgen en afdichten.



**Permabond**  
Engineering Adhesives

## Permabond Anaërobe lijmen Selectietabel

Deze tabel biedt een selectie uit het volledige aanbod van Permabond anaërobe lijmen. Uitgebreide technische informatie waaronder de specificatiebladen (TDS) zijn beschikbaar op de website: [www.permabond.com](http://www.permabond.com). Voor vragen omtrent het gebruik van lijmen in specifieke toepassingen staan de technisch adviseurs van LubriBond volledig ter beschikking. Zij bieden u alle ondersteuning bij het selecteren van de juiste lijmsort.

Toepassing	Type	Eigenschappen	Kleur	Viscositeit (mPa.s)	Max. spleetvulling (mm)	Uitharding -stijd (min)	Afschuifsterkte (MPa) staal	Losbreekmoment (Nm) M10 staal		Gebruikstemp. (°C)	Vrijgaven
								Losbreekmoment	Doordraai-moment		
Borgen Schroefdraad	A011	Lage sterkte	Rood	500	0,12	15	5	4	3	-55 to +150	WRAS
	A1042	Snelle uitharding	Blauw	8.000 ST	0,12	5	12	16	7	-55 to +150	WRAS
	A113	Universeel toepasbaar	Blauw	500	0,12	15	12	16	7	-55 to +150	WRAS
	HM129	Permanent	Rood	500	0,15	10	17	32	56	-55 to +150	
	HH131	Hoge temperatuur	Rood	10.000 T	0,3	15	17	27	54	-55 to +230	
Permanente Montage	A025	Hoge temperatuur	Oranje	750	0,2	15	8	26	46	-55 to +200	WRAS
	A118	Lage viscositeit	Groen	500	0,12	15	21	33	58	-55 to +150	WRAS
	A126	Capilair	Groen	30	0,05	15	21	33	58	-55 to +150	WRAS
	A134	Hoge viscositeit	Groen	70.000 T	0,5	15	21	33	58	-55 to +150	WRAS
	F201	Toughened	Bruin	9.000 ST	0,2	15	30	33	58	-55 to +100	WRAS
	F202	Toughened	Bruin	135.000 T	0,5	15	30	33	58	-55 to +100	WRAS
	A1046	Snelle uitharding	Groen	9.000 ST	0,25	5	25	33	58	-55 to +150	DVGW
	HM135	Snelle uitharding	Groen	500	0,2	5	30	38	65	-55 to +200	WRAS
	HM163	Goede spleetvulling	Groen	4.000 T	0,5	5	28	40	70	-55 to +150	
	HM162	Hoge temperatuur	Groen	800	0,2	5	30	32	62	-55 to +200	
	HM165	Hoge temperatuur	Groen	10.000 T	0,3	15	26	28	54	-55 to +230	
	HH167	Metaal reparatie	Zilver	500.000 P	0,5	15	32	32	45	-55 to +150	
Afdichten	A1044	Hoge sterkte	Wit	70.000 T	0,5	15	17	24	12	-55 to +150	WRAS
	A129	Middel sterkte	Oranje	65.000 T	0,5	15	12	12	5	-55 to +150	WRAS
	A131	Lage sterkte	Wit	40.000 T	0,5	45	6	10	4	-55 to +150	WRAS, KIWA
	MH052	Zuurstof goedkeuring	Geel	50.000 T	0,5	15	10	20	11	-55 to +150	WRAS, DVGW, BAM
	A1058	Grote diameters	Wit	300.000 P	0,5	90	8	N/A	N/A	-55 to +150	WRAS, DVGW
Pakking	A136	Universele toepassing	Rood	75.000 T	0,5	45	12	N/A	N/A	-55 to +150	WRAS
	MH196	Hoge temperatuur	Rood	150.000 T	0,5	15	10	N/A	N/A	-55 to +200	
	MH199	Hoge temperatuur	Rood	185.000 T	0,5	20	8	N/A	N/A	-55 to +200	
	LH197	Flexibel	Groen	37.000 T	0,3	20	5	N/A	N/A	-55 to +150	
	A905	Oppervlakte activator	Groen	2							

T = Thixotroop P = Pasta De vetgedrukte producten zijn onze voorkeursreeks.

De opgegeven waarden voor de verschillende sterktes gelden uitsluitend voor verzinkte oppervlakten, bij een omgevingstemperatuur van 23°C en M10 bouten en moeren. Koper en afgeleide legeringen zullen echter sneller uitharden. Bij geoxideerde of gepassiveerde oppervlakten zoals b.v. roestvaststaal zal de uitharding meer tijd in beslag nemen. De volledige sterkte van de lijmvorming wordt over het algemeen binnen 24 uur bij kamertemperatuur bereikt.

De eigenschappen zoals in de tabel vermeld, zijn nominale waarden. Wanneer meer gedetailleerde informatie vereist is, kunt u contact opnemen met de specialisten van Laagland Chemie en is tevens te vinden in de technische informatiebladen (TDS).

**LUBRIBOND** BENELUX  
LIJMEN EN SILICONEN

LubriBond Benelux  
Edisonstraat 14 D  
2811 EM Reeuwijk  
The Netherlands  
tel. +31 (0)182 760080  
fax. +31 (0)182 760088  
email. [informatie@lubribond.nl](mailto:informatie@lubribond.nl)  
[www.lubribond.nl](http://www.lubribond.nl)

**Permabond**  
Engineering Adhesives

[www.permabond.com](http://www.permabond.com)  
[info.europe@permabond.com](mailto:info.europe@permabond.com)

De informatie en aanbevelingen op dit informatieblad zijn nauwkeurig samengesteld en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken in vervaardiging en toepassing van lijmsystemen. Onbekende factoren en omstandigheden kunnen echter algemene veronderstellingen veranderen tijdens het gebruik. Het is van essentieel belang dat de gebruiker de toepasbaarheid van de individuele producten controleert door grondig te testen alvorens tot seriematige toepassing over te gaan. Om deze reden en vanwege het uitgebreide toepassingsgebied van de producten kan Permabond in individuele gevallen geen verantwoording nemen betreffende juistheid van genoemde waarden en aanbevelingen. In geval van uitzonderlijke omstandigheden en specifieke toepassingen verzoeken wij u contact op te nemen met uw Permabond dealer. Alle rechten zijn voorbehouden aan Permabond, en niets uit dit informatieblad mag worden gereproduceerd zonder toestemming.