

Twée componenten epoxies

Permabond twee componenten epoxy lijmen zijn geschikt voor het verlijmen van een breed scala aan materialen. Permabond twee componenten epoxy lijmen zijn ontwikkeld om toegepast te worden in zeer veeleisende applicaties en zijn leverbaar in verschillende uithardingssnelheden.

Substraten

Permabond één component epoxies verlijmen de meeste engineered materialen. Zij vormen een uitstekende verbinding voor een breed scala aan materialen inclusief metalen, composieten, hout en een aantal kunststoffen.

Duurzaamheid

De zeer goede bestendigheid tegen Deze lijmen bieden excellente prestaties bij hoge temperaturen en zware omgevingscondities, bovendien zijn zij zeer goed bestand tegen sterke chemicaliën.

Toepassingen

Epoxies worden veelvuldig toegepast in de maritieme, automotive, lucht- en ruimtevaart, assemblage en constructie sector. Toepassingen zijn heel divers en omvatten ondermeer ruimtevaart constructies, motor behuizingen en montage steunen, gereedschappen en keukenbladen en vele andere.

Materiaalkeuze

De hoge sterkte en duurzaamheid van deze lijmen geven ontwerpers grotere ontwerpvrijheden en meer keuze mogelijkheden bij het selecteren van de juiste materialen.

Proces

Deze epoxies met 1:1 mengverhouding kunnen eenvoudig worden aangebracht met een statische mengbuis. Afwegen en handmatig mengen is niet nodig. Warmte om uit te harden is niet nodig, deze epoxies harden uit bij kamertemperatuur. Om de uitharding te versnellen, sneller dan de waarden in de productbladen, kan de temperatuur verhoogd worden.

Ontwerpvrijheid

Ontwerpvrijheden zijn enorm vergroot door de hoge afschuif- en pel sterkte van de verbindingen die verlijmd zijn met deze lijmen. Bovendien wordt de spanningsdistributie verbeterd.

Specifieke eigenschappen

- Hoge pel sterkte vergroot de ontwerpvrijheden
- 1:1 mengverhouding van de meeste Permabond 2- componenten epoxies verminderen de bijkomende kosten
- Duurzaamheid vergroot de materiaal keuzes
- Snelle uitharding vergroot de productiesnelheid
- Uitharding bij kamertemperatuur verminderen de energiekosten en bijkomende kosten
- Oplosmiddelen vrije producten vergroot de productieveilgheid
- Geurarme producten verbeteren de werkomstandigheden.



Permabond
Engineering Adhesives

Permabond twee componenten epoxies keuzetabel

Deze tabel biedt een selectie uit het volledige aanbod Permabond twee componenten epoxies. Uitgebreide technische informatie waaronder de specificatiebladen (TDS) zijn beschikbaar op de website: www.permabond.com. Voor vragen over het gebruik van lijmen in specifiek toepassingen staan onze technisch adviseurs van Lubribond volledig ter beschikking. Zij bieden u alle ondersteuning bij het selecteren van de juiste lijmsort.

Type	Omschrijving	Kleur	Gemengede Viscositeit (mPa.s)	Max. spleetvulling (mm)	Verwerkingstijd	Gebruikssterkte	Afschuifsterkte (MPa)	Pel sterkte (N/25 mm)	Gebruikstemperatuur (°C)
ET500	Zeer snelle uitharding, niet vergelend	Helder, transparant	17,000	2.0	3-4 min.	4-6 min.	12-14	45-60	-40 to +80
ET505	Taai sterk, structurele universele lijm voor het verlijmen van een breed scala aan materialen.	Amber	19,000	2.0	1-2 uur.	2-3 uur.	10-21	60-80	-40 to +80
ET510	Snelle uitharding en flexibel voor hoge impact en pel belastingen.	Amber	21,000	2.0	10-15 min.	15-25 min.	8-12	70-90	-40 to +80
ET515	Helder en flexibel voor hoge impact en pel belastingen	Licht Amber	20,000	2.0	10-15 min.	15-25 min.	8-12	60-80	-40 to +80
ET536	Taai sterk, thixotroop, zeer goede spleetvulling en vloeieigenschappen. WRAS goedgekeurd voor contact met drinkwater	Grijs	290,000	5.0	30-45 min.	60-90 min.	15-24	60-80	-40 to +80
ET538	Taai sterk, thixotroop, zeer goede spleetvulling en vloeieigenschappen. Lange verwerkingstijd voor grote lijmverbindingen	Grijs	195,000	5.0	2-3 uur.	3-4 uur.	18-20	60-80	-40 to +80
ET540	Taai sterk, thixotroop, zeer goede spleetvulling en vloeieigenschappen, hoger temperatuursbereik.	Amber	640,000	5.0	60-90 min.	90-120 min.	14-18	60-80	-40 to +120°C (continu) +150°C (piek)

Uithardingssnelheid is afhankelijk van de temperatuur, de uithardingstijden in de documentatie is gebaseerd op 20°C. In het algemeen zorgt een temperatuurstoename van 8°C voor een halvering van de uithardingstijd (een verlaging van 8°C zal de uithardingstijd verdubbelen).

Voor meer informatie neem contact op met Lubribond.

LUBRIBOND BENELUX
LIJMEN EN SILICONEN

LubriBond Benelux
Edisonstraat 14 D
2811 EM Reeuwijk
The Netherlands
tel. +31 (0)182 760080
fax. +31 (0)182 760088
email. informatie@lubribond.nl
www.lubribond.nl

Permabond
Engineering Adhesives

www.permabond.com
info.europe@permabond.com

De informatie en aanbevelingen op dit informatieblad zijn nauwkeurig samengesteld en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken in vervaardiging en toepassing van lijmsystemen. Onbekende factoren en omstandigheden kunnen echter algemene veronderstellingen veranderen tijdens het gebruik. Het is van essentieel belang dat de gebruiker de toepasbaarheid van de individuele producten controleert door grondig te testen alvorens tot seriematige toepassing over te gaan. Om deze reden en vanwege het uitgebreide toepassingsgebied van de producten kan Permabond in individuele gevallen geen verantwoording nemen betreffende juistheid van genoemde waarden en aanbevelingen. In geval van uitzonderlijke omstandigheden en specifieke toepassingen verzoeken wij u contact op te nemen met uw Permabond dealer. Alle rechten zijn voorbehouden aan Permabond, en niets uit dit informatieblad mag worden gereproduceerd zonder toestemming.