

*Cyano-
acrylaat
lijm*

- *“Seconden-lijm”*
- *Veel varianten*
- *Flexibel**

Cyano-acrylaatlijmen

ISO 9001:2015 Certified

"Our Science ... Your Success"

Permabond cyano-acrylaatlijmen leveren hoge prestaties in de meest uiteenlopende productie-processen. Enkele voorbeelden zijn onder andere het verlijmen van ongelijke en moeilijk te lijmen materialen, snelle uitharding en sterke verbindingen. Permabond cyano-acrylaten bieden passende lijm-oplossingen voor de meest veeleisende fabricage- en assemblage-toepassingen en zijn beschikbaar in een groot aantal verschillende viscositeiten.

Hoe werken cyano-acrylaatlijmen?

Permabond cyano-acrylaatlijmen bestaan uit één component en harden uit door het aangaan van een reactie met de vochtdeeltjes op het oppervlak van de te verbinden materialen. Permabond cyano-acrylaten harden slechts in enkele seconden uit bij omgevingstemperatuur en zijn ontwikkeld om zowel flexibele als starre oppervlakken van o.a. metaal, rubber en verschillende type kunststoffen met elkaar te verbinden.

Permabond cyano-acrylaten zijn leverbaar in een groot aantal viscositeiten en verbindingsterktes. De verschillende types zijn afgestemd op het gebruik bij uiteenlopende materialen, zoals het verlijmen van dichte tot poreuze oppervlakken en van starre tot flexibele materialen.

Permabond cyano-acrylaten met een lage tot gemiddelde viscositeit bieden:

- Uitstekende hechting op hout, rubber en kunststof;
- Voortreffelijke verbindingsterkte bij het verlijmen van kunststof met metaal of rubber met metaal;
- Corrosiebescherming bij verlijmen van verschillende metaalsoorten.

Permabond cyano-acrylaten met een hoge viscositeit bieden:

- Afzonderlijke types voor het gebruik in verticale toepassing of op poreuze oppervlakken;
- Spleetvullend vermogen tot ca. 0,5 mm.
- Snelle, in 30 sec. uithardende soorten verhogen de productie-snelheid;
- Hoge verbindingsterkte, met een losbreeksterkte tot 25 Mpa, overtreffen ze in enkele gevallen de eigen sterkte van de te verlijmen materialen.

Specifieke eigenschappen

- Ongelijksoortige materialen zoals rubber en metaal kunnen worden verlijmd, zonder concessies te doen aan de verbindingsterkte.
- Korte uitharding in enkele seconden bij kamertemperatuur maakt het gebruik van kostbare hulpgereedschappen of ovens overbodig, assemblagesnelheden worden verhoogd.
- Spleetvullend vermogen tot ca. 0,5 mm.
- Vrij van oplosmiddelen en niet ontvlambaar.
- Uitzonderlijke verbindingsterkte, welke zelfs de eigen sterkte van de te verlijmen materialen kan overtreffen.
- Hoge temperatuurbestendigheid tot 250°C
- Non blooming (witte neerslag), vrijwel geurloze producten leverbaar
- Flexibele, rubbergevulde producten leverbaar



Permabond[®]
Engineering Adhesives

	Type	Eigenschappen	Viscositeit	Maximale spleetvulling (mm)	Afschuifsterkte (MPa)	Verwerkingstijd(seconden)			Gebruikstemperatuur
						Rubber	Plastic	Metaal	(°C)
spleet vullend	240	Hoge viscositeit, WRAS goedgekeurd	1.200-2.500	0,4	21-25	15-20	15-20	15-20	-55 to +80
	2010	Snelle uitharding. Thixotroop, WRAS goedgekeurd	20rpm: 2000-2500 2rpm: 10.000-20.000	0,5	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 to +80
	2011	Druipvrije gel in tube, traag	Gel	0,5	20-24	5-10	5-10	5-10	-55 to +120
taai sterk / flexibel	731	Zeer flexibel, taai-sterk	100-200	0,15	24-30	15-20	15-20	<30	-55 to +120
	735	Zeer flexibel, taai-sterk, zwart	100-200	0,15	24-30	10-15	5-10	30-50	-55 to +120
	737	Taai, schokbestendig, zwart	2.000-4.000	0,5	19-23	10-15	5-10	15-20	-55 to +120
	2050	Hoge viscositeit, flexibel	1.200-1.800	0,2	16-20	5-10	5-10	10-15	-55 to +80
zeer snelle uitharding	791	Zeer snel, lage viscositeit.	15-50	0,1	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 to +80
	792	Zeer snel, algemeen gebruik	60-125	0,15	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 to +120
hoge temperatuur	801	Bestand tot piek van 130°C	10-15	0,05	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 to +130
	802	Bestand tot piek van 160°C	90-110	0,15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 to +160
	820	Bestand tot piek van 200°C	90-110	0,15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 to +200
	920	Bestand tot piek van 250°C	70-90	0,15	19-23	10-15	10-15	15-20	-55 to +250
geurarm	940	Lage viscositeit capilair	3-10	0,05	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 to +80
	941	Lage viscositeit	10-20	0,08	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 to +80
	943	Medium viscositeit	90-110	0,15	16-20	<5	5-10	10-15	-55 to +80
	947	Hoge viscositeit	900-1.500	0,25	16-20	2-5	20-30	10-15	-55 to +80
algemeen gebruik	101	Lage viscositeit, capilair.	2-3	0,05	19-23	2-5	5-10	3-5	-55 to +80
	102	Algemeen gebruik, WRAS goedgekeurd	70-90	0,15	19-23	5-10	7-10	10-15	-55 to +80
	105	Speciale rubbers, WRAS goedgekeurd	30-50	0,10	18-22	5-10	5-10	10-15	-55 to +80
	910	Metaalverbindingen	70-90	0,15	23-29	10-15	10-15	10-15	-55 to +90
primers	CSA	Oppervlakte activator	0,7	Geschikt voor alle cyano-acrylaten					
	CSA-NF	Niet brandbare, non blooming activator	1						
	POP	Polyolefin primer	0,6	Primer voor PE, PP, Siliconen en , PTFE voor gebruik C lijm					

LUBRIBOND^{BENELUX}

LIJMEN EN SILICONEN

Kluwerweg 9
7418 HK Deventer

Tel: 0570 760 630
www.lubribond.nl

Anaërobe lijm
Cyanoacrylaat lijm
Eén component epoxy lijm
Twee componenten epoxy lijm
Methylacrylaat lijm
UV-lijm
Siliconen

Permabond[®]
Engineering Adhesives

CRESTABOND[®]
Primerless MMA Structural Adhesives

MOMENTIVE[™]

inventing possibilities